



MUANYAG.HU

PLASTRONG

a minőségi műanyagok szakértője

TISZTÍTÁS és KARBANTARTÁS



2022.08.19. - v3.1

PLASTRONG KFT.
2336 Dunavarsány
Neumann János u. 26.
Dunavarsány Ipari Park

Telefonszám:
+36-70/ 674-7641
+36-24/ 534-060
+36-24/ 534-070

E-mail: muanyag@muanyag.hu
Adószám: 10755309-2-13
Erste Bank Hungary Zrt.
11641003-04108300-41000003

www.muanyag.hu
www.polikarbonatlapok.hu
www.plexiglas.hu
www.danpal.hu

A műanyagok (és így a PLEXIGLAS® XT, a PLEXIGLAS® GS, az Exolon® multi UV, az Exolon® UV, valamint a DANPAL rendszerek fényáteresztő paneljai, továbbá a Seplux panelek is) normál körülmények között sztatikusan fel-töltődnek és a port magukhoz vonzzák. A levegő, és a levegő páratartalma kültéren általában megóvja őket a feltöltődéstől, de a zárt terekben, ahol a műanyagok egymással, vagy más anyagokkal érintkeznek, esetleg összedörzsölődhetnek, továbbá szárazabb (alacsonyabb páratartalmú) a levegő, ez a jelenség fokozottan jelent-kezik.

A kissé szennyezett anyagokat azonnal, a szennyezet-teket pedig alapos tisztítást követően mindenképpen olyan antisztatizáló szerrel kell kezelni, mint a Cégünk által forgalmazott, 500 ml-es ANTISZTATIKUS TISZTÍTÓ*. Az antisztatizáló hatású tisztítószert a kezelendő anyag-ra kell spriccelni, majd egy puha ronggyal anélkül, hogy teljesen szárazra törölné a lapokat, egyenletesen el kell osztani a teljes felületen. Az így létrejövő portaszító ha-tás hosszú időre megvédi a műanyagokat.

A későbbi tisztítás (főleg a PLEXIGLAS® lemezeké) a meg-felelő tisztító és polírozószerek használatával egyszerű és hatékony. Az ablakok, vagy hasonló igénybevételek-nek kitett üvegezett felületek takarítása nagynyomású mosóval lehetséges. A tisztítófolyadékhoz adagoljon kis mennyiségű mosogatószert!

TISZTÍTÁS

A kosz a PLEXIGLAS® XT és GS, a Exolon® multi UV, a DANPAL fényáteresztő paneljei, és a Seplux lemezek sima felületén nehezen tapad meg. A por, mosogatószer-rel kevert vízzel, egy puha, nem szőszölő kendővel, vagy szivaccsal könnyen eltávolítható. **Soha ne törölje a mű-anyagokat szárazon**, és mindig súrolószermesztisz-títószert használjon az intenzívebb tisztítóhatás eléré-séhez! A sima vízzel enyhén átitatott Vileda Microclean törölkendővel jó, csíkozásmentes tisztítás végezhető. A makacs, zsíros foltok eltávolításához benzol-mentes petroleum-éter, izopropil-alkohol használható (lásd táb-lázat!).

A javasolt tisztítószerek és anyagok a következők:

- langyos víz, kevés mosogatószerrel
- izopropil-alkohol (2-propanol)

- tiszta petróleum-éter
- puha, nedves viszkózus szivacs
- puha, nedves szőszmentes törölkendő
- szivacsruha
- szarvasbőr
- kesztyűbélés-szövet
- nedves mikroszálas törölkendő a végső letörléshez (pld. Vileda Microclean)

A PLEXIGLAS® XT és GS (és csak azok!) műanyagok sima és fényes felületének polírozó pasztás vagy folyadékos utókezelése rendkívül egyszerű - akár kézzel is elvégez-hető, de rezgőcsiszoló használata is lehetséges, feltéve, hogy puha rongyot, vagy gyalpólírozókorongot alkal-maznak.

MAGASNYOMÁSÚ TISZTÍTÁS

Nagyobb felületek, homlokzatok tisztítása általában me-CHANIKAILAG történik, forgókefék tisztítógépekkel, gumis törölkével és más hasonló eszközökkel. A PLEXIGLAS® XT és GS, a Exolon® multi UV, a DANPAL és a Seplux lemezek takarításához **ezen azonban nem alkalmazhatók**, mert a kefék és törölképek még bőséges vízmennyiség mellett is könnyen megkarcolhatják a lapok felületét.

A nagy felületű DANPAL AirPT, Danpatherm K7 és K12 homlokzatok, illetve a PLEXIGLAS® XT és GS, a Exolon® multi UV és a Seplux lemezek külső oldala kényelmesen tisztítható magasnyomású/forró vizes takarítógépekkel. Az alkalmazandó víznyomás legyen 50 és 100 bar között, a víz hőmérséklete pedig 50 és 80 C fok közötti. Az in-tegrált adagolórendszer segítségével 1-3%-nyi, mérsé-kelt habzású tisztítókoncentrátumot (például BURLANA a Burnus kínálatából) célszerű a vízhez adagolni.

A magasnyomású tisztítást követően a felület gumitör-lővel történő lehúzás szükségtelen és nem is javasolt, azonban a vizes felületek áttörlése egy puha ronggyal lehetséges, hogy a száradási folyamatot meggyorsítsuk.

POLÍROZÁS

(Figyelem! A tömör és üregkamrás polikarbonát leme-zek nem polírozhatók! Az itt következő utasítások, csak a PMMA alapanyagú, AcrylX XT és PLEXIGLAS® lemezek-nél alkalmazhatók!) A PLEXIGLAS® lapok felületén lévő karcolások könnyedén eltávolíthatók. A karcolást és kör-

nyezetét először 240-es nedves csiszolópapírral csiszolja, majd 400-assal, ezt követően pedig 600-assal. Végül polírozza a felületet az általunk forgalmazott POLÍROZÓ KENDŐ* és POLÍROZÓ PASZTA* segítségével. Ezek hiányában használjon puha kendőt és a kereskedelmi forgalomban kapható autós polírozópasztát, csiszolókorongot és fényesítő viaszt.

GRAFFITIK ÉS PLAKÁTOK ELTÁVOLÍTÁSA

A festékszóróval befestett területek tisztítása a PLEXIGLAS® GS és XT lapok felületéről vizes bázisú ecsettisztító szerrel lehetséges.

A felszört festék típusától és vastagságától függően, akár 20 percen keresztül takarja le a befestett területet(eket) egy vízben oldódó ecsettisztítótól bőségesen átitatott ronggyal, majd sok vízzel mossa át a műanyaglap felületét.

A „polysiloxane” bevonatú, karcálló PLEXIGLAS® lemezek esetében használhat VANDAL-EX-t is. Az akrilok festéklepergető hatású szerrel történő előkezelése nem javasolt.

A plakátok és szórólapok eltávolításához áztassa azokat 10 percig mosogatószeres vízben. Az áztatást követően a felragasztott plakátok könnyedén eltávolíthatók. A különböző PLEXIGLAS® típusok poszter-tisztító előkezelése a lemezek megjelenésének romlása miatt szintén nem javasolt.

A *-al megjelölt termékek a www.muanyag.hu/webshop címen megtalálható webshopunkból kényelmesen megvásárolhatók.

MEGNEVEZÉS	ANYAG	MAGASNYOMÁSÚ TISZTÍTÁS	POLÍROZÁS	ÁLTALÁNOS TISZTÍTÁS	MAKACS, ZSÍROS SZENNYEZŐDÉS
PLEXIGLAS® XT	extrudált plexi	igen	igen	langyos víz, kevés mosogatószerrel	petróleum-éter (tisztá, benzolmentes) izopropil-alkohol
PLEXIGLAS® GS	öntött plexi	igen	igen		
ACRYLX XT	extrudált plexi	igen	igen		
POLICRIL	öntött plexi	igen	igen		
EXOLON® GP	extrudált polikarbonát	igen	nem		izopropil-alkohol
EXOLON® UV	extrudált polikarbonát	igen	nem		
EXOLON® MULTI UV	extrudált polikarbonát	igen	nem		
DANPAL (AIRPT, K7, K12)	extrudált polikarbonát	igen	nem		
SEPLUX (5XP)	extrudált polikarbonát	igen	nem		

Termékszavatossági záradék

A fenti információkat és alkalmazástechnikai tanácsainkat szóban és írásban, valamint kísérletekkel alátámasztva legjobb tudásunk szerint adjuk, ezek azonban kötelezettség nélküli utalások esetleges harmadik személy jogait illetően. A tanácsadás nem mentesíti Önöket aktuális utasításaink - különösen biztonsági adatlapjaink és műszaki információink - valamint termékeink az Önök által kívánt célra és eljárásra való alkalmassága tekintetében történő vizsgálatától. Termékeink alkalmazása, felhasználása, megmunkálása és a mi alkalmazástechnikai tanácsaink alapján az Önök által előállított termékek kívül állnak az ellenőrzési lehetőségeinktől, ezért ezek kizárólag az Önök felelőségi körébe tartoznak. Termékeink eladása a mindenkor érvényes általános kereskedelmi és szállítási feltételeink előírásai szerint történnek.